

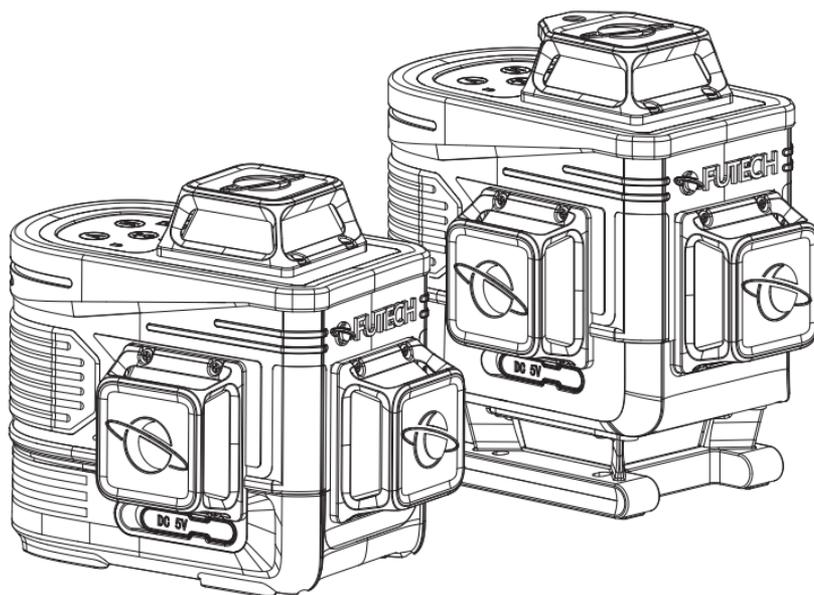
# BENUTZER HANDBUCH

035.3DR MULTICROSS 3D COMPACT ROT  
035.3DG MULTICROSS 3D COMPACT GRÜN  
035.4DG MULTICROSS 4D COMPACT GRÜN

DE DEUTSCH

Handbuch  
in Ihrer Sprache?

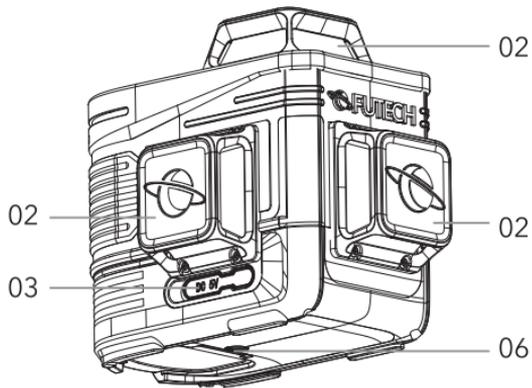
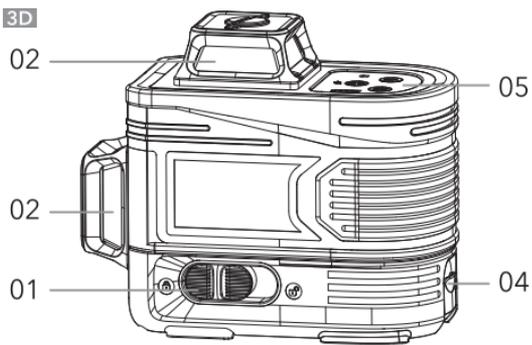
Siehe Rückseite



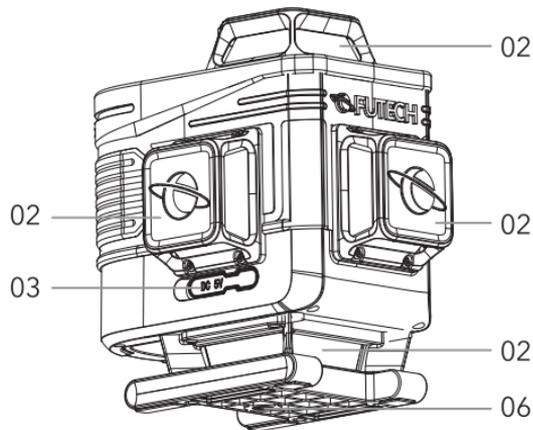
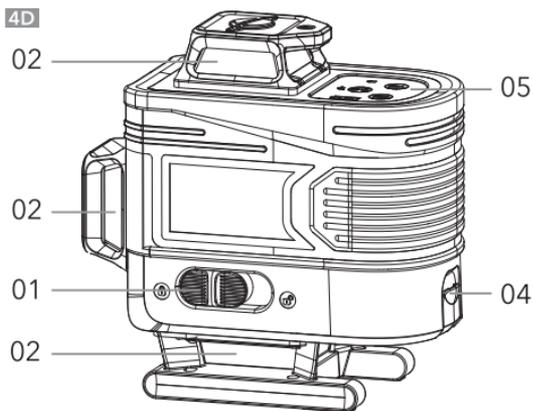
**FUTECH**  
futech-tools.com

# ÜBERSICHT

3D



4D

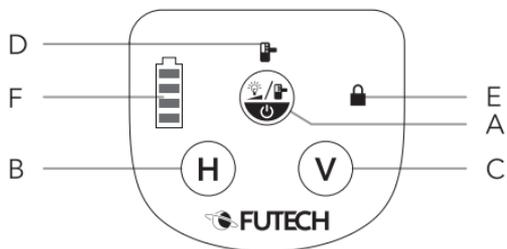


## ■ GEHÄUSE

- 01 Ein/Aus-Schalter / Pendelsperre
- 02 Laserfenster
- 03 USB-Ladeanschluss Typ-C
- 04 Batterieabdeckung
- 05 Tastenfeld
- 06 1/4" Gewindeanschluss

## ■ TASTENFELD

- A Helligkeit/Empfängermodus-Taste / Einschalttaste
- B Schaltfläche Horizontale Linien
- C Schaltfläche Vertikale Linien
- D Empfängermodus
- E Anzeige der Pendelsperre
- F Batterie-Anzeige



## SICHERHEIT

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise in der separaten Broschüre, die dem Gerät beiliegt.

**LASERSTRAHLUNG** - Laserprodukt der Klasse 2. - Sehen Sie nicht in den Strahl

## BATTERIE

Der Akku kann direkt im Gerät über den USB-Ladeanschluss Typ-C[03] mit einem USB-Kabel Typ C oder mit dem Akkuladegerät geladen werden.

Verwenden Sie immer das vom Hersteller mitgelieferte Ladegerät oder den Adapter.

Bitte nehmen Sie den Akku heraus und lagern Sie ihn in einer trockenen Umgebung bei Raumtemperatur, wenn Sie den Laser über einen längeren Zeitraum nicht benutzen.

Die beste Ladetemperatur ist 0°C bis 20°C. (32°F - 68°F).

Das Lasergerät kann direkt über ein USB-Kabel Typ C mit Strom versorgt werden.

## ERSTMALIGE VERWENDUNG

- Entfernen Sie eventuell angebrachte Schutzfolien.
- Bitte laden Sie den LI-ION-Akku mindestens 8

Stunden vor dem ersten Gebrauch vollständig auf.

- Öffnen Sie die Batterieabdeckung [04] und legen Sie den LI-ION-Akku ein.

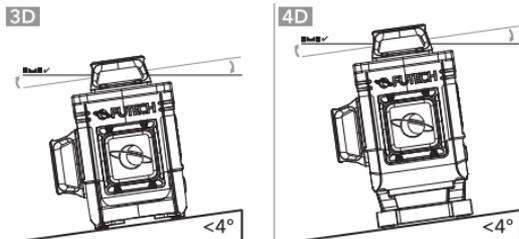
## VERWENDUNG

### ■ SELBSTNIVELLIERUNG



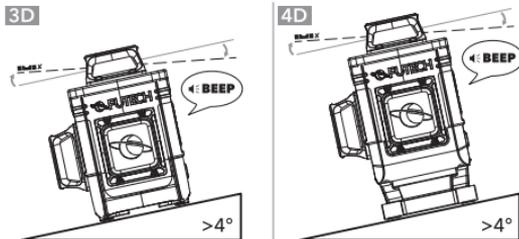
- Schieben Sie die Pendelsperre [04] in die Position "Entriegeln", um das Pendel zu entriegeln und den Laser einzuschalten.

Jetzt kann das Gerät sich selbst nivellieren.



Das Gerät ist in der Lage, sich innerhalb eines

Bereichs von etwa  $4^\circ$  selbst zu nivellieren. Achten Sie darauf, dass das Gerät nicht auf einer Neigung steht, die diese Grenze überschreitet.



Sollte die Neigung  $4^\circ$  überschreiten, blinken die Laserlinien entweder schnell und der Laser beginnt zu piepen.

- Um den Laser auszuschalten, schieben Sie die Pendelsperre [04] auf die Position "Lock". Jetzt ist der Laser ausgeschaltet und das Pendel ist wieder gesperrt.

### ■ MANUELLER NEIGUNGSMODUS

Mit dem Multicross 3D Compact/Multicross 4D Compact können Sie die Neigung mit dem manuellen Neigungsmodus einstellen.

Das bedeutet, dass die Laserlinien bei arretiertem Pendel projiziert werden. Dies gibt Ihnen die Möglichkeit, schräge Linien in dem benötigten Winkel einzurichten.





- Vergewissern Sie sich, dass die Pendelsperre [04] in der Position "Lock" steht.
- Halten Sie die Einschalttaste [A] für ca. 3 Sekunden gedrückt.

Die Laserlinien schalten sich ein, wenn das Pendel arretiert ist.

Nun kann die Laserlinie auf die gewünschte Neigung eingestellt werden, indem Sie das Gerät entsprechend positionieren.

### HINWEIS

Mit dem manuellen Neigungsmodus werden die Laserlinien nicht nivelliert! Die Laserlinien blinken alle 10 Sekunden, um Sie daran zu erinnern.

- Um den Laser im manuellen Neigungsmodus auszuschalten, halten Sie die Einschalttaste [A] erneut 3 Sekunden lang gedrückt oder schieben Sie die Pendelsperre [04] in die Position "Entriegeln" und wieder zurück in die Position "Sperrern".

### GUT ZU WISSEN

Wenn im manuellen Neigungsmodus alle Laserlinien ausgeschaltet sind, aber die Anzeigen noch leuchten, schaltet sich der Laser nach etwa 3 Minuten Inaktivität automatisch aus.

### ■ HORIZONTALE UND VERTIKALE LINIEN WÄHLEN

Es kann vorkommen, dass Sie nicht alle Laserlinien benötigen, so dass es sinnvoll ist, nur die benötigten zu aktivieren. Daher haben Sie die Möglichkeit, bestimmte Laserlinien nach Wunsch zu deaktivieren oder zu aktivieren.

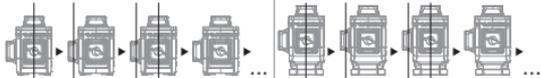


- Drücken Sie die Schaltfläche Horizontale Linien [B], um die horizontalen Linien zu aktivieren, die Sie verwenden möchten.

### HINWEIS

Wir empfehlen Ihnen, die horizontale Linie auf Ihre Arbeitshöhe einzustellen.

3D (V)



- Drücken Sie die Taste Vertikale Linien [B], um die gewünschten vertikalen Linien zu aktivieren.

### ACHTUNG

Wenn der Arbeitsplatz sehr hell beleuchtet ist, z.B. im Freien, kann es erforderlich sein, den Laserempfänger zu verwenden.

### ■ EMPFÄNGERMODUS / HELLIGKEITSMODUS

Beim Einschalten des Lasers, sowohl im Selbstnivellier- als auch im manuellen Neigungsmodus, wird der Empfängermodus (Puls) aktiviert. Die Empfängeranzeige [D] leuchtet auf. In diesem Moment können die Laserlinien von einem Laserempfänger aufgenommen werden.



Drücken Sie die Helligkeits-/Empfängermodus-Taste [A], um den Helligkeitsmodus einzuschalten.

Wenn dieser Modus aktiv ist, leuchten die Laserlinien heller und werden für das Auge besser sichtbar. Ein Empfänger kann nicht mehr verwendet werden, die Empfängeranzeige [D] leuchtet nicht mehr.

- Drücken Sie die Helligkeits-/Empfängeraste [C] erneut, um den Empfängermodus (Impuls) einzuschalten.

### HINWEIS

Alle Futech Laser verwenden im Empfängermodus die Frequenz 10 kHz. Nur Empfänger, die Laserlinien bei 10 kHz erkennen können, sind kompatibel.

Mögliche Druckfehler sind vorbehalten. Die verwendeten Bilder sind nicht verbindlich. Alle Merkmale, Funktionen und sonstigen Produktspezifikationen können ohne Vorankündigung oder Verpflichtung geändert werden.





## DECLARATION OF CONFORMITY

Futech (Belgium) declares under its own responsibility that this device:

- 035.3DR, MULTICROSS 3D COMPACT RED
- 035.3DG, MULTICROSS 3D COMPACT GREEN
- 035.4DG, MULTICROSS 4D COMPACT GREEN

is in conformity with the standards

### EMC DIRECTIVE 2014/30/EU:

- EN IEC 61326-1: 2021
- EN IEC 61000-3-2: 2019 + A1:2021
- EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 + A2:2021

### DIRECTIVE 2011/65/EU (ROHS)

- IEC 62321-3-1:2013
- IEC 62321-5:2013
- IEC 62321-4:2013+AMD1:2017
- IEC 62321-7-1:2015
- IEC 62321-7-2:2017

### ANSI C63.4-2014

- FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B:2022

### E.C.R. 2016 - UK SI 2016 No. 1091

- BS EN IEC 61326-1:2021
- BS EN IEC 61000-3-2:2019 + A1:2021
- BS EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 + A2:2021

Lier, Belgium,  
January 29, 2024  
Patrick Waüters

## TECHNISCHE DATEN

	035.3DR MC3D COMPACT ROT	035.3DG MC3D COMPACT GRÜN	035.4DG MC4D COMPACT GRÜN
Sichtbarkeit			
Genauigkeit	± 3 mm / 10 m	± 3 mm / 10 m	± 3 mm / 10 m
Reichweite mit Empfänger	bis zu 2x 120m	bis zu 2x 150m	bis zu 2x 150m
Nivellierbereich	± 4°	± 4°	± 4°
Nivellierung	Pendelnivellierung	Pendelnivellierung	Pendelnivellierung
Neigungsfunktion	Manuell (über Pendelsperre)	Manuell (über Pendelsperre)	Manuell (über Pendelsperre)
Stativgewinde	1/4"	1/4"	1/4"
Laserwellenlänge	635nm, <1mW	520nm, <1mW	520nm, <1mW
Laserklasse	Klasse 2	Klasse 2	Klasse 2
Betriebstemperatur	25h → 8h (ONE → ALLE Laserlinien an)	25h → 8h (ONE → ALLE Laserlinien an)	25h → 8h (ONE → ALLE Laserlinien an)
Energieversorgung	7,4V - 2600mAh LI-ION-Akku	7,4V - 2600mAh LI-ION-Akku	7,4V - 2600mAh LI-ION-Akku
Ladegerät	Eingang: 5V=2A Ausgang: 500mA	Eingang: 5V=2A Ausgang: 500mA	Eingang: 5V=2A Ausgang: 500mA
Anschluss zum Aufladen	USB Typ-C	USB Typ-C	USB Typ-C
Aufladezeit	Ungefähr 6h	Ungefähr 6h	Ungefähr 6h
Schutz	IP54	IP54	IP54
Abmessungen (L x B x H)	135 x 86 x 110 mm	135 x 86 x 110 mm	135 x 86 x 132 mm
Gewicht	0,541 kg	0,541 kg	0,601 kg
Max. Luftfeuchtigkeit im Betrieb	90%	90%	90%
Betriebstemperatur	-10°C ~ +50 °C	-10°C ~ +50 °C	-10°C ~ +50 °C
Lagertemperatur	-20°C ~ +70°C	-20°C ~ +70°C	-20°C ~ +70°C



# BENUTZERHANDBUCH

andere Sprachen:



**DA** DANSK

---



**DE** DEUTSCH

---



**ES** ESPAÑOL

---



**ET** EESTI KEEL

---



**FI** SUOMEN KIELI

---



**FR** FRANÇAIS

---



**IS** ÍSLENSKA

---



**IT** ITALIANO

---



**NL** NEDERLANDS

---



**NO** NORSK

---



**PT** PORTUGUÊS

---



**SL** SLOVENŠČINA

---



**SV** SVENSKA

---



Facebook  
@futechtools



LinkedIn  
futechtools



World Wide Web  
futech-tools.com



YouTube  
@futechtools