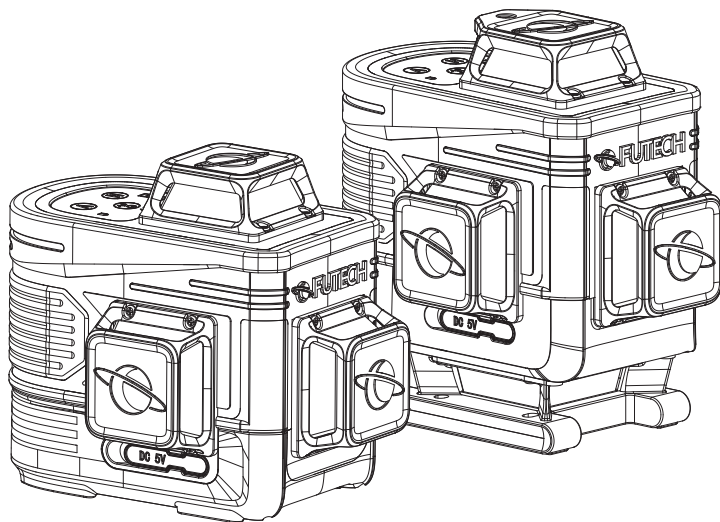


MODE D'EMPLOI

035.3DR MULTICROSS 3D COMPACT ROUGE

035.3DG MULTICROSS 3D COMPACT VERT

035.4DG MULTICROSS 4D COMPACT VERT



FR FRANÇAIS

Le mode d'emploi
dans votre langue ?

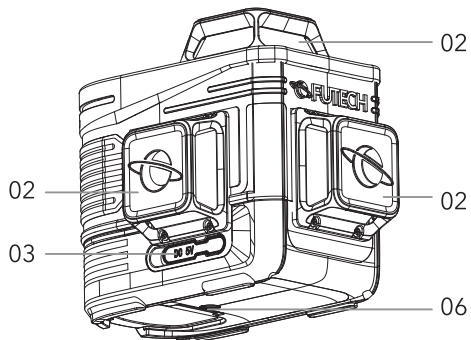
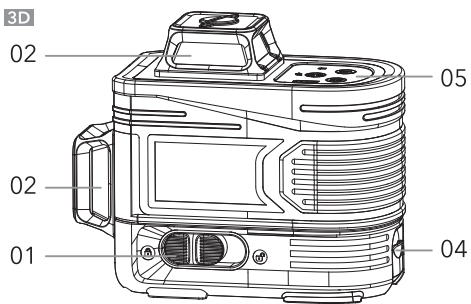
Consultez la quatrième
de couverture.



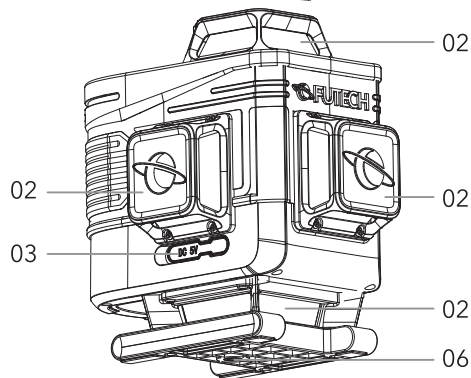
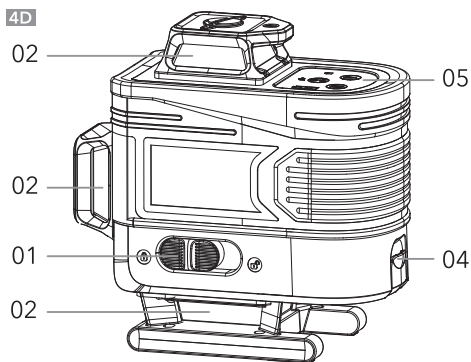
FUTECH
futech-tools.com

VUE D'ENSEMBLE

3D



4D

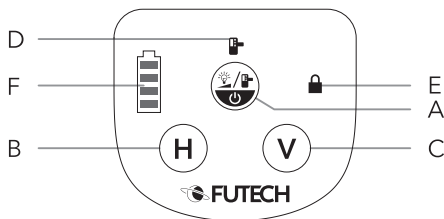


■ BOÎTIER

- 01 Bouton Marche/Arrêt - Blocage du pendule
- 02 Fenêtre laser
- 03 Port de recharge USB Type-C
- 04 Couvercle de la batterie
- 05 Clavier
- 06 Filetage 1/4"

■ CLAVIER

- A Bouton mode Lumineux/Récepteur et Marche/Arrêt
- B Bouton Lignes horizontales
- C Bouton Lignes verticales
- D Témoin de mode récepteur
- E Témoin de blocage du pendule
- F Témoin de niveau de batterie



SÉCURITÉ

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

RAYONNEMENT LASER - Produit laser de classe 2 - Ne pas regarder le faisceau

BATTERIE

La batterie peut être directement rechargée sur l'appareil via le port de recharge USB Type-C [03] à l'aide d'un câble USB Type-C ou du chargeur de batterie.

Utilisez toujours le chargeur ou l'adaptateur fourni par le fabricant.

Retirez la batterie et rangez-la dans un environnement sec à température ambiante si le laser n'est pas utilisé pendant une période prolongée.

La température de chargement idéale se situe entre 0 °C et 20 °C. (32 °F - 68 °F).

Cet outil laser peut être directement alimenté par un câble USB Type-C.

PREMIÈRE UTILISATION

- Retirez tous les films de protection.
- Chargez complètement la batterie LI-ION au minimum 8 heures avant la première utilisation.

- Ouvrez le couvercle de la batterie [04] et insérez la batterie LI-ION.

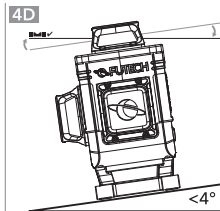
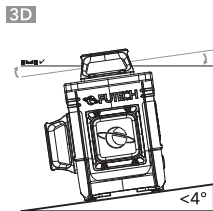
UTILISATION

■ MODE DE NIVEAU AUTOMATIQUE

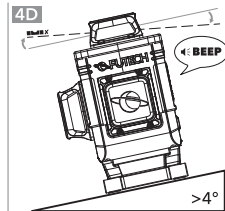
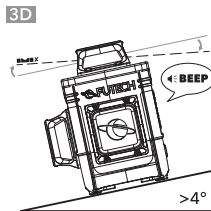


- Placez le bouton de blocage du pendule [04] en position « débloqué » pour débloquer le pendule et allumer le laser.

Le laser peut alors se mettre lui-même de niveau.



Cet appareil peut se mettre automatiquement de niveau dans une plage d'environ 4° . Assurez-vous que l'instrument n'est pas placé sur une pente qui dépasse cette limite.



Si la pente est supérieure à 4° , les lignes laser clignotent rapidement et le laser émet un bip.

- Pour éteindre le laser, replacez le bouton de blocage du pendule [04] en position « bloqué ».

Le laser s'éteint et le pendule est de nouveau bloqué.

■ MODE DE PENTE MANUELLE

Avec le Multicross 3D Compact/Multicross 4D Compact, il est possible de définir la pente en mode manuel.

Les lignes laser sont projetées et le pendule est bloqué. Ceci vous permet de projeter les lignes en pente selon l'angle que vous souhaitez.





- Assurez-vous que le bouton de blocage du pendule [04] est en position « bloqué ».
- Allumez le laser en appuyant sur le bouton Marche/arrêt [A] pendant environ 3 secondes.

Les lignes laser s'allument avec le pendule bloqué.

La ligne laser peut maintenant être réglée conformément à la pente souhaitée, en plaçant l'appareil de façon appropriée.

REMARQUE

Les lignes laser ne sont pas de niveau en mode de pente manuelle. Pour vous le rappeler, les lignes laser clignotent brièvement toutes les 10 secondes.

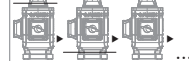
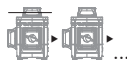
- Pour désactiver le laser en mode pente manuelle, maintenez de nouveau le bouton Marche/Arrêt [A] enfoncé pendant 3 secondes ou placez le bouton de blocage du pendule [04] en position « débloqué », puis en position « bloqué ».

BON À SAVOIR

En mode de pente manuelle, lorsque toutes les lignes laser sont éteintes, mais que les témoins sont encore allumés, le laser s'éteint automatiquement après environ 3 minutes d'inactivité.

CHOISIR LES LIGNES HORIZONTALES OU VERTICALES

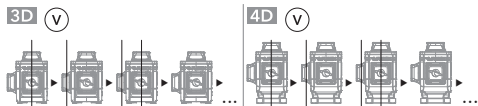
Il est possible que vous n'ayez pas besoin de toutes les lignes laser et il peut être utile de n'activer que celles dont vous avez vraiment besoin. Vous avez donc la possibilité de désactiver et d'activer certaines lignes laser comme vous le souhaitez.



- Appuyez sur le bouton Lignes horizontales [B] pour activer les lignes horizontales à utiliser.

REMARQUE

Nous vous recommandons de placer la ligne horizontale à votre hauteur de travail.



- Appuyez sur le bouton Lignes verticales [C] pour activer les lignes verticales à utiliser.

ATTENTION

Si l'éclairage de la zone de travail est très intense, par exemple si vous travaillez dehors, il peut être nécessaire d'utiliser le récepteur laser.

■ MODE RÉCEPTEUR/MODE LUMINEUX

Lorsque vous allumez le laser, que ce soit en mode automatique ou en mode de pente manuelle, le mode récepteur (impulsions) est activé. Le témoin récepteur [D] s'allume. Les lignes laser peuvent alors être détectées par un récepteur laser.



Appuyez sur le bouton mode Lumineux/Récepteur [A] pour activer le mode lumineux.

Lorsque ce mode est actif, les lignes laser sont plus lumineuses et plus visibles. Il n'est plus

possible d'utiliser un récepteur et le témoin de récepteur [D] ne s'allume plus.

- Appuyez de nouveau sur le bouton mode Lumineux/Récepteur [A] pour activer le mode récepteur (impulsions).

REMARQUE

Tous les lasers Futech fonctionnent avec une fréquence de 10 kHz en mode récepteur. Seuls les récepteurs capables de détecter des lignes laser de 10 kHz sont compatibles.

Des erreurs d'impression sont possibles. Les images utilisées ne sont pas contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.





DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité que cet appareil :

- 035.3DR, MULTICROSS 3D COMPACT ROUGE
- 035.3DG, MULTICROSS 3D COMPACT VERT
- 035.4DG, MULTICROSS 4D COMPACT VERT

est conforme aux normes

EMC DIRECTIVE 2014/30/EU:

- EN IEC 61326-1: 2021
- EN IEC 61000-3-2: 2019 + A1:2021
- EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 + A2:2021

DIRECTIVE 2011/65/EU (ROHS)

- IEC 62321-3-1:2013
- IEC 62321-5:2013
- IEC 62321-4:2013+AMD1:2017
- IEC 62321-7-1:2015
- IEC 62321-7-2:2017

ANSI C63.4-2014




- FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B:2022

E.C.R. 2016 - UK SI 2016 No. 1091

- BS EN IEC 61326-1:2021
- BS EN IEC 61000-3-2:2019 + A1:2021
- BS EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 + A2:2021

Lierre, Belgique,
29 janvier 2024
Patrick Waüters

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	035.3DR MC3D COMPACT ROUGE	035.3DG MC3D COMPACT VERT	035.4DG MC4D COMPACT VERT
Visibilité			
Précision	±3 mm/10 m	±3 mm/10 m	±3 mm/10 m
Portée avec récepteur	Jusqu'à 2 x 120 m	Jusqu'à 2 x 150 m	Jusqu'à 2 x 150 m
Plage de mise de niveau	±4°	±4°	±4°
Mise de niveau	Niveau avec pendule	Niveau avec pendule	Niveau avec pendule
Fonction pente	Réglage manuel (blocage du pendule)	Réglage manuel (blocage du pendule)	Réglage manuel (blocage du pendule)
Filetage du trépied	1/4"	1/4"	1/4"
Longueur d'onde du laser	635 nm, <1 mW	520 nm, <1 mW	520 nm, <1 mW
Classification du laser	Classe 2	Classe 2	Classe 2
Temps de fonctionnement	25 h → 8 h (UNE → TOUTES les lignes laser)	25 h → 8 h (UNE → TOUTES les lignes laser)	25 h → 8 h (UNE → TOUTES les lignes laser)
Alimentation	Batterie Li-Ion 7,4 V, 2600 mAh	Batterie Li-Ion 7,4 V, 2600 mAh	Batterie Li-Ion 7,4 V, 2600 mAh
Chargeur	Entrée : 5 V=2 A Sortie : 500 mA	Entrée : 5 V=2 A Sortie : 500 mA	Entrée : 5 V=2 A Sortie : 500 mA
Port de recharge	USB Type-C	USB Type-C	USB Type-C
Temps de chargement	Environ 6 h	Environ 6 h	Environ 6 h
Protection	IP54	IP54	IP54
Dimensions (L x l x H)	135 x 86 x 110 mm	135 x 86 x 110 mm	135 x 86 x 132 mm
Poids	0,541 kg	0,541 kg	0,601 kg
Humidité ambiante max.	90 %	90 %	90 %
Température de fonctionnement	-10 °C à +50 °C	-10 °C à +50 °C	-10 °C à +50 °C
Température de stockage	-20 °C à +70 °C	-20 °C à +70 °C	-20 °C à +70 °C



MODE D'EMPLOI

autres langues :



DA DANSK



DE DEUTSCH



ES ESPAÑOL



ET EESTI KEEL



FI SUOMEN KIELI



FR FRANÇAIS



IS ÍSLENSKA



IT ITALIANO



NL NEDERLANDS



NO NORSK



PT PORTUGUÊS



SL SLOVENŠČINA



SV SVENSKA



Facebook
@futechtools



LinkedIn
futechtools



World Wide Web
futech-tools.com



YouTube
@futechtools