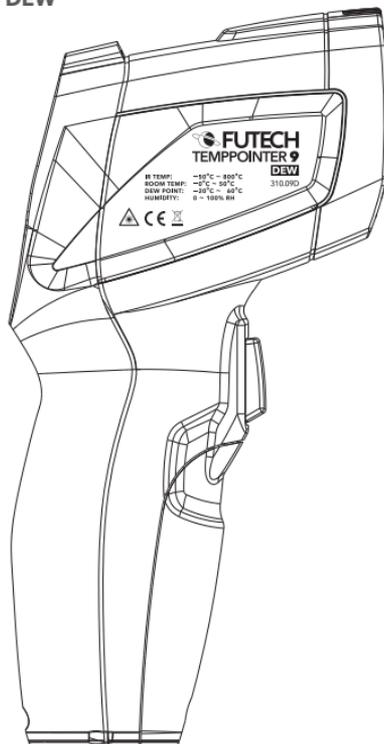


# MODE D'EMPLOI

310.09D    TEMPPOINTER 9 DEW



FR FRANÇAIS

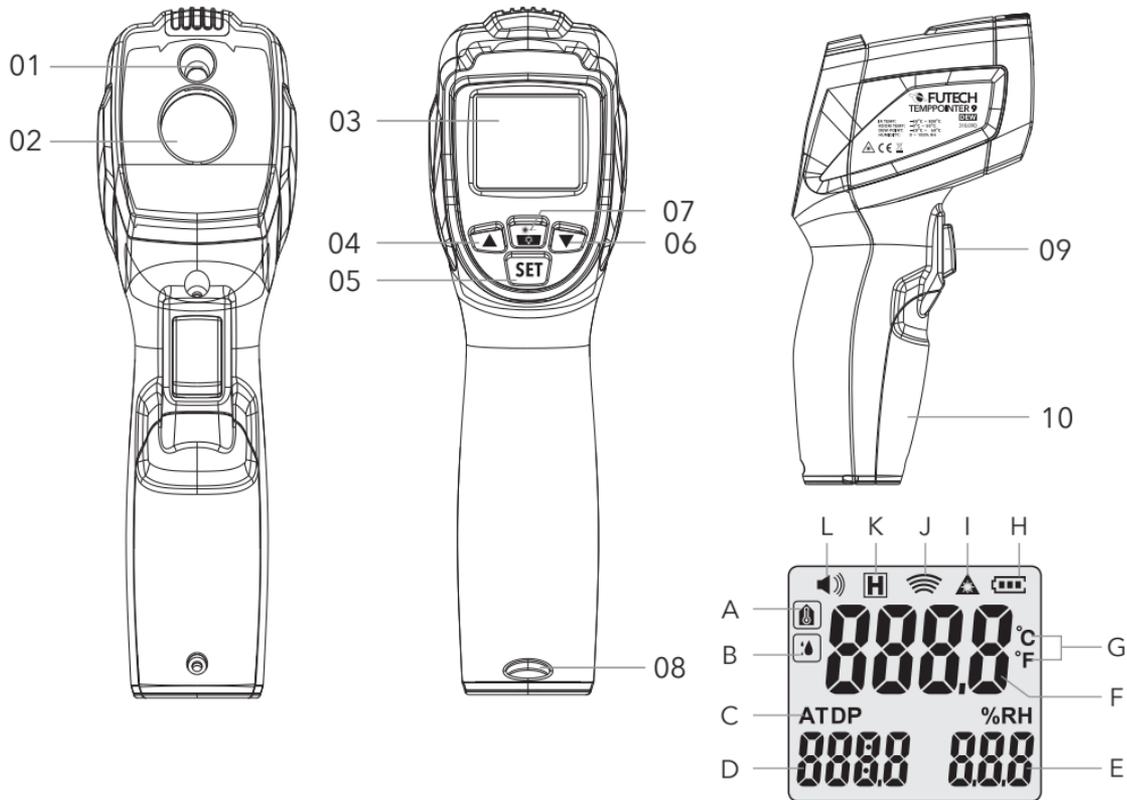
Le mode d'emploi  
dans votre langue ?

Consultez la quatrième  
de couverture.



**FUTECH**  
futech-tools.com

## VUE D'ENSEMBLE



## ■ BOÎTIER

---

- 01 Faisceau laser
- 02 Capteur infrarouge
- 03 Écran LCD
- 04 Bouton haut
- 05 Bouton SET (réglage)
- 06 Bouton bas
- 07 Bouton laser/bouton de rétroéclairage
- 08 Trou pour la dragonne
- 09 Gâchette
- 10 Couvercle de la pile

## ■ ÉCRAN

---

- A Température de l'air (AT)
- B Point de rosée (DP)
- C Lettres AT et DP
- D Valeur AT et DP
- E Valeur d'humidité ou d'émissivité
- F Valeur de la température actuelle
- G Symbole °C/°F
- H Symbole du niveau de la pile
- I Symbole de laser activé
- J Témoin de mesure
- K Conservation des données
- L Symbole de l'avertisseur sonore



## SÉCURITÉ

Veuillez lire toutes les consignes de sécurité figurant dans le livret fourni avec l'appareil.

Lorsque le produit fonctionne, faites attention à ne pas exposer vos yeux au faisceau laser.

Rayonnement laser de classe 2. Ne pas regarder le faisceau !

## PREMIÈRE UTILISATION

- Retirez tous les films de protection.

## BATTERIE

Si le symbole de la pile [H] est vide, remplacez la pile.

Ouvrez doucement le compartiment de la pile [10] et insérez une nouvelle pile 9 V.

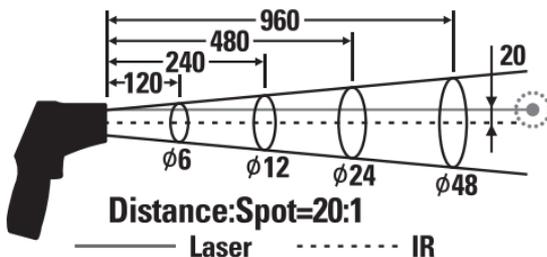
## DISTANCE ET TAILLE DU CHAMP

Lorsque la distance (D) de l'objet augmente, la taille du champ (C) de la zone mesurée par le Temppointer augmente.

## ■ CHAMP DE VISÉE

Le champ de visée de cet appareil est de 20:1 (par exemple si le thermomètre se trouve à 20 mm de la surface (champ), le diamètre de la cible doit être supérieur à 1 mm).

Si la précision est importante, assurez-vous que la cible est bien deux fois plus grande que la taille du champ.



## UTILISATION

- Pour activer l'appareil, actionnez la gâchette [09].
- Le thermomètre infrarouge s'arrêtera automatiquement environ 10 secondes après que vous relâchez la gâchette [09].



## FONCTIONNEMENT DE LA MESURE

### ■ MESURE NORMALE

Ce mode permet de mesurer la température de l'air [A].

La température de l'air [A] est réglée par défaut lorsque vous activez l'appareil.

- Pointez le thermomètre infrarouge sur la surface de l'objet.
- Maintenez la gâchette [09] enfoncée pour mesurer la température en continu.
- Relâchez la gâchette [09] lorsque vous avez obtenu la mesure souhaitée.
- La température de l'air [A] reste affichée sur l'écran LCD [03].

### ■ MESURE DU POINT DE ROSÉE

Le point de rosée [B] correspond à la température à laquelle les gouttes d'eau commencent à former de la brume, de la rosée ou des gouttelettes.

#### — DÉFINIR LE POINT DE ROSÉE

- Appuyez une fois sur le bouton SET [05], les lettres AT/DP [C] commencent à clignoter.
- Appuyez sur le bouton haut [04]/bas [06] pour passer de la température ambiante (AT) [A] au

point de rosée (DP) [B] et vice-versa.

### ■ UNITÉ DE TEMPÉRATURE

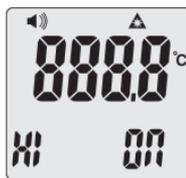
Cet appareil peut utiliser les °C et les °F.

- Appuyez deux fois sur le bouton SET [05]. Le symbole °C/°F [G] commence à clignoter.
- Appuyez sur le bouton haut [04]/bas [06] pour passer des °C aux °F et vice-versa.

### ■ ALARME HAUTE

- Appuyez trois fois sur le bouton SET [05] pour définir une alarme de température élevée.
- Appuyez sur le bouton du laser/bouton de rétroéclairage [07] pour activer ou désactiver l'alarme haute.
- Pour régler la valeur de température maximale, utilisez les boutons haut [04]/bas [06].

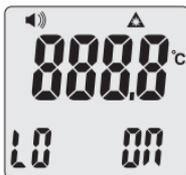
Lorsque l'alarme haute est atteinte pendant la mesure, l'appareil émet une alarme « HI » et le symbole de l'avertisseur sonore [L] s'affiche à l'écran.



## ■ ALARME BASSE

- Appuyez quatre fois sur le bouton SET [05] pour définir une alarme de température basse.
- Appuyez sur le bouton du laser/bouton de rétroéclairage [07] pour activer ou désactiver l'alarme basse.
- Pour régler la valeur de température maximale, utilisez les boutons haut [04]/bas [06].

Lorsque l'alarme basse est atteinte pendant la mesure, l'appareil émet une alarme « LO » et le symbole de l'avertisseur sonore [L] s'affiche à l'écran.



## ■ RÉGLAGES DE L'ÉMISSIVITÉ

L'émissivité est une mesure de la capacité du matériau à émettre de la chaleur.

La majorité des matériaux organiques et des surfaces peintes ou oxydées ont une émissivité qui se situe entre 0,85 et 0,98.

Lorsque vous effectuez les mesures, réglez le niveau d'émissivité du thermomètre infrarouge sur celui de l'objet mesuré.

- Appuyez cinq fois sur le bouton SET [05] pour régler l'émissivité.
- Appuyez sur le bouton haut [04]/bas [06] pour enregistrer la valeur d'émissivité.

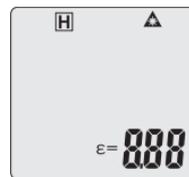


TABLEAU DES ÉMISSIVITÉS

RUBAN ADHÉSIF	0,96
PLAQUE D'ALUMINIUM	0,09
ALUMINIUM, ALLIAGE A3003 (OXYDÉ)	0,3
ALUMINIUM, ALLIAGE A3003 (RUGUEUX)	0,1 - 0,3



ALUMINIUM, NOIR	0,95
ALUMINIUM, OXYDÉ	0,2 - 0,4
AMIANTE	0,95
ASPHALTE	0,90 - 0,98
ASPHALTE, TROTTOIR	0,93
ASPHALTE, PAPIER GOUDRONNÉ	0,93
BASALTE	0,7
LAITON, OXYDÉ	0,5
LAITON, POLI	0,3
BRIQUE	0,93 - 0,96
BRIQUE	0,75
CÉRAMIQUE	0,95
CARBONE	0,8 - 0,9
FORGE	0,81
CIMENT	0,96
CÉRAMIQUE	0,90 - 0,94
CHARBON (EN POUVRE)	0,96
OXYDES DE CHROME	0,81
ARGILE	0,95
TISSU	0,95
TISSU (NOIR)	0,98
BÉTON	0,94 - 0,97
OXYDES DE CUIVRE	0,78
PLAQUE DE CUIVRE	0,06
CUIVRE, BLOC DE JONCTION ÉLECTRIQUE	0,6
CUIVRE, OXYDÉ	0,4 - 0,8
FERRO-NICKEL, SABLAGE ABRASIF	0,3 - 0,6
FERRO-NICKEL, POLISSAGE ÉLECTRO	0,15

FERRO-NICKEL, OXYDÉ	0,7 - 0,95
VERRE	0,85 - 0,95
VERRE, FIBRE DE VERRE	0,75
GRAPHITE, NON OXYDÉ	0,7 - 0,8
GRAVIER	0,95
PLÂTRE	0,75
HASTELLOY	0,3 - 0,8
PEAU, HUMAINE	0,98
GLACE	0,95 - 0,99
OXYDES DE FER	0,78 - 0,82
FER, COULÉ EN FUSION	0,2 - 0,3
FER, COULÉ OXYDÉ	0,6 - 0,95
FER, COULÉ PASSIVÉ	0,9
FER, COULÉ NON OXYDÉ	0,2
FER, OXYDÉ	0,5 - 0,9
FER, ROUILLE	0,5 - 0,7
LAQUE	0,80 - 0,95
LAQUE (MATE)	0,97
PLOMB, OXYDÉ	0,2 - 0,6
PLOMB, RUGUEUX	0,4
CUIR	0,75 - 0,80
CALCAIRE	0,98
MARBRE	0,94
MOLYBDÈNE, OXYDÉ	0,2 - 0,6
MORTIER	0,89 - 0,91
NICKEL, OXYDÉ	0,2 - 0,5
PEINTURE	0,9
PAPIER	0,70 - 0,99
PAPIER, BLANC	0,68

PAPIER, NOIR	0,90
ENDUIT	0,8 - 0,95
PLASTIQUE	0,85 - 0,95
ALUMINIUM, NOIR	0,9
POLYCARBONATE	0,8
PVC PLASTIQUE	0,93
CAOUTCHOUC	0,85 - 0,97
ROUILLE	0,8
SABLE	0,9
CARBURE DE SILICIUM	0,9
NEIGE	0,83
TERRE	0,90 - 0,98
ACIER INOXYDABLE	0,14
ACIER, LAMINÉ À FROID	0,7 - 0,9
ACIER, FEUILLE	0,4 - 0,6
ACIER, FEUILLE POLIE	0,1
TEXTILES	0,70 - 0,95
BOIS DE CONSTRUCTION	0,9 - 0,95
EAU, EAU DE MER	0,90 - 0,98
EAU	0,67
BOIS	0,85
ZINC, OXYDÉ	0,1
ZINC, GALVANISÉ	0,2 - 0,3

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	310.09D TEMPPOINTER 9 DEW
Écran LCD	Écran LCD couleur
D:C	20:1
Émissivité	0,10 à 1,00
Réponse spectrale	8 - 14 µm
Type de laser	Classe 2, <1 mW 630 - 670 nm
Temps de réaction	<0,1 seconde
Arrêt automatique	10 secondes
Plage de température	-50 °C à 800 °C (-58 °F à 1472 °F)
Résolution de l'écran	0,1 °C <1000 ; 1 °C >1000
Précision	-50 °C à 20 °C (-58 °F à 68 °F) : ±3 °C 20 °C à 450 °C (68 °F à 842 °F) : ±1 °C 2 % de la mesure 450 °C à 800 °C (842 °F à 1472 °F)
Température de fonctionnement	0 à 50 °C (32 à 122 °F)
Humidité	0 à 100 % HR
Précision de l'humidité	±2,5 % HR
Température de l'air	-30 °C à 100 °C (-22 °F à 212 °F)
Point de rosée	-20 °C à 60 °C (-4 °F à 140 °F)
Alimentation	Pile 9 V





## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité  
que cet appareil :

- 310.09D Temppointer 9 DEW

est conforme aux normes

- EN 61326-1:2013

- EN 61326-2:2013

Selon les dispositions de la directive CEM de compatibilité  
électromagnétique

2014/30/EU

Lierre, Belgique,  
18 décembre 2023  
Patrick Waüters

## NOTES

---





# MODE D'EMPLOI

autres langues :



**DA** DANSK

---



**DE** DEUTSCH

---



**ES** ESPAÑOL

---



**ET** EESTI KEEL

---



**FI** SUOMEN KIELI

---



**FR** FRANÇAIS

---



**IS** ÍSLENSKA

---



**IT** ITALIANO

---



**NL** NEDERLANDS

---



**NO** NORSK

---



**PT** PORTUGUÊS

---



**SL** SLOVENŠČINA

---



**SV** SVENSKA

---



Facebook  
@futechtools



LinkedIn  
futechtools



World Wide Web  
futech-tools.com



YouTube  
@futechtools