

# MODE D'EMPLOI

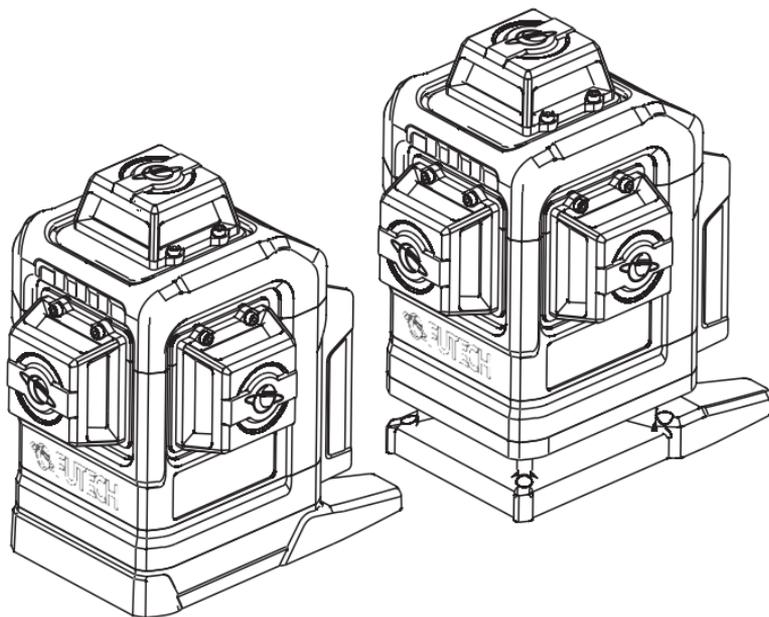
036.3DG MULTICROSS 3D 18 V MAX VERT

036.4DG MULTICROSS 4D 18 V MAX VERT

FR FRANÇAIS

Le mode d'emploi  
dans votre langue ?

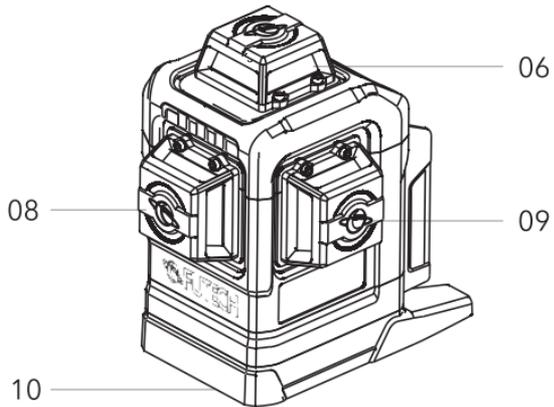
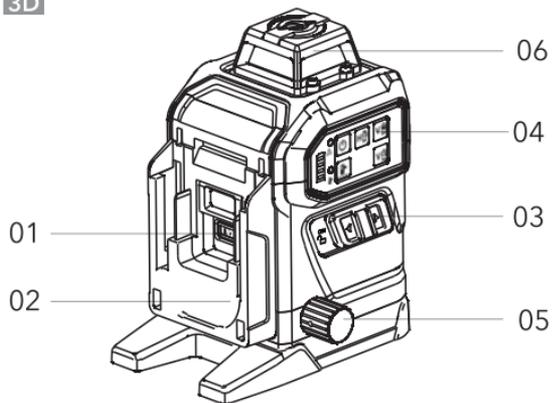
Consultez la quatrième  
de couverture.



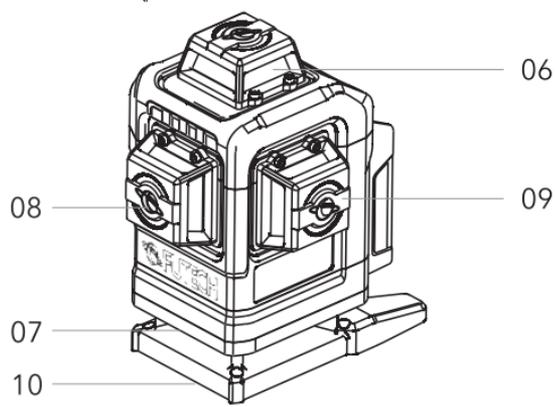
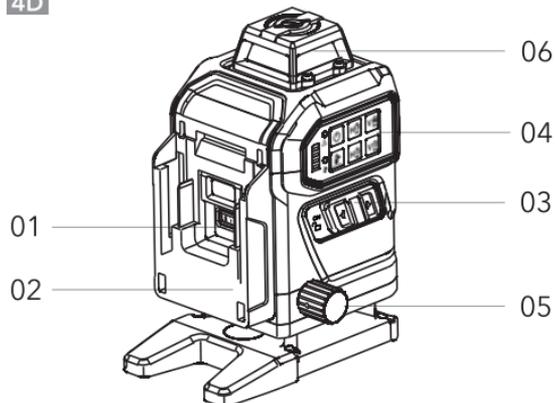
**FUTECH**  
futech-tools.com

# VUE D'ENSEMBLE

3D



4D

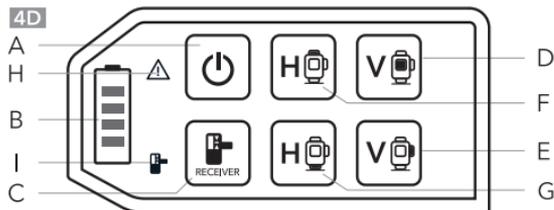
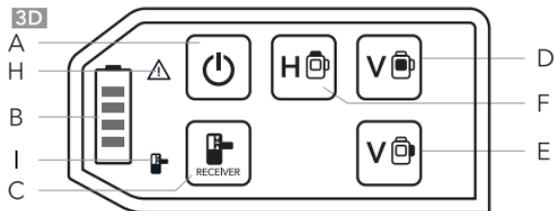


## ■ BOÎTIER

- 01 Port de recharge USB Type-C
- 02 Adaptateur de batterie
- 03 Bouton Marche/Arrêt - Blocage du pendule
- 04 Clavier
- 05 Molette de réglage fin
- 06 Ligne laser horizontale supérieure
- 07 Ligne laser horizontale inférieure
- 08 Ligne laser verticale avant
- 09 Ligne laser verticale latérale
- 10 Filetage trépied 1/4" et 5/8"

## ■ CLAVIER

- A Bouton Marche/Arrêt
- B Témoin de niveau de batterie
- C Bouton mode récepteur
- D Bouton de ligne laser verticale avant
- E Bouton de ligne laser verticale latérale
- F Bouton de ligne laser horizontale supérieure
- G Bouton de ligne laser horizontale inférieure
- H Triangle d'avertissement
- I Témoin du récepteur



## SÉCURITÉ

---

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

RAYONNEMENT LASER – Produit laser de classe 2 – Ne pas regarder le faisceau

## BATTERIE

---

### ■ TYPES DE BATTERIES :

Cet appareil est compatible avec les batteries 18 V des marques suivantes :

- Bosch
- Dewalt
- Festool
- Hikoki
- Makita
- Metabo
- Milwaukee

### REMARQUE

Si la tension passe en dessous de 14 V, l'appareil cesse de fonctionner. Le témoin de niveau de batterie [B] indique le niveau de puissance restant dans la batterie jusqu'à ce qu'il atteigne le niveau minimal de 14 V.

### ■ BRANCHEMENT DE LA BATTERIE

---

Avant de brancher la batterie 18 V, éliminez toute la poussière et tout le sable.

- Placez l'adaptateur de batterie [02] approprié sur l'appareil. L'adaptateur est monté correctement lorsque vous entendez un déclic.
- Insérez la batterie correspondante dans l'adaptateur de batterie [02].

### ■ BRANCHEMENT DU CÂBLE

---

Cet appareil peut également être utilisé avec un câble USB Type-C branché sur le port USB Type-C [01].

Utilisez toujours l'adaptateur fourni par le fabricant.

### IMPORTANT

Cet adaptateur est destiné uniquement à utiliser l'appareil laser sans batterie. N'utilisez pas cet adaptateur pour charger les batteries 18 V.

### PREMIÈRE UTILISATION

---

- Retirez tous les films de protection.
- Utilisez uniquement la batterie 18 V avec l'adaptateur correspondant.



## UTILISATION

### ■ MODE DE NIVEAU AUTOMATIQUE

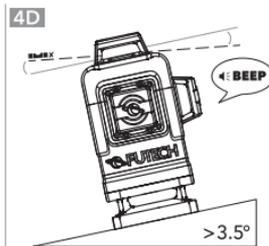


- Placez le bouton de blocage du pendule [03] en position « débloqué » pour débloquer le pendule et allumer le laser.

Le laser peut alors se mettre lui-même de niveau.



Cet appareil peut se mettre automatiquement de niveau dans une plage d'environ 3.5°. Assurez-vous que l'instrument n'est pas placé sur une pente qui dépasse cette limite.



Si la pente est supérieure à 3.5°, les lignes laser clignotent rapidement et le laser émet un bip.

- Pour éteindre le laser, remplacez le bouton de blocage du pendule [03] en position « bloqué ».

Le laser s'éteint et le pendule est de nouveau bloqué.

### ■ MODE DE PENTE MANUELLE

En mode de pente manuelle, vous pouvez définir une pente avec le Multicross 3D/4D 18 V MAX.

Les lignes laser sont projetées et le pendule est bloqué. Ceci vous permet de projeter les lignes en pente selon l'angle que vous souhaitez.



- Assurez-vous que le bouton de blocage du pendule [03] est en position « bloqué ».
- Allumez le laser en appuyant sur le bouton Marche/arrêt [A] pendant environ 3 secondes.

Les lignes laser s'allument avec le pendule bloqué.

La ligne laser peut maintenant être réglée conformément à la pente souhaitée, en inclinant l'appareil de façon appropriée.

### REMARQUE

Les lignes laser ne sont pas de niveau en mode de pente manuelle, le triangle d'avertissement [H] commence donc à clignoter. Pour vous le rappeler, les lignes laser clignotent brièvement toutes les 10 secondes.

- Pour désactiver le laser en mode pente manuelle, maintenez de nouveau le bouton Marche/Arrêt [A] enfoncé pendant 3 secondes ou placez le bouton de blocage du pendule [03] en position « débloqué », puis en position « bloqué ».

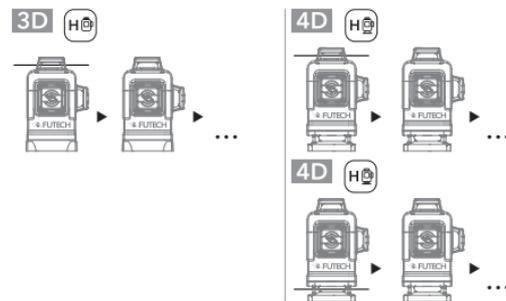
## ■ CHOISIR LES LIGNES HORIZONTALES OU VERTICALES

Il est possible que vous n'ayez pas besoin de toutes les lignes laser et il peut être utile de n'activer que celles dont vous avez vraiment besoin. Vous avez donc la possibilité de désactiver et d'activer certaines lignes laser comme vous le souhaitez.

Si toutes les lignes laser sont éteintes, le triangle d'avertissement [H] commence à clignoter rapidement et le laser émet un bip toutes les 10 secondes.

Lorsque vous travaillez en mode de pente manuelle et qu'une ligne laser est activée, le triangle d'avertissement [H] clignote.

### \_\_ LIGNES HORIZONTALES



- Appuyez sur le bouton Ligne laser horizontale



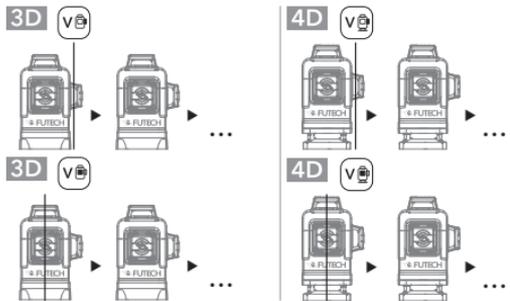
supérieure [F] pour activer la ligne horizontale supérieure.

- Appuyez sur le bouton Ligne laser horizontale inférieure [G] pour activer la ligne laser inférieure. (Uniquement pour le MC4D)

### REMARQUE

Nous vous recommandons de placer la ligne horizontale à votre hauteur de travail.

### ■ LIGNES LASER VERTICALES



- Appuyez sur le bouton de ligne laser verticale avant [D] pour activer la ligne laser verticale avant.
- Appuyez sur le bouton de ligne laser verticale latérale [E] pour activer la ligne laser verticale latérale.

### ■ MODE RÉCEPTEUR

Si l'éclairage de la zone de travail est très intense, par exemple si vous travaillez dehors en plein soleil, il peut être nécessaire d'utiliser un récepteur laser.



- Appuyez sur le bouton mode récepteur [C] pour activer le mode récepteur.

Lorsque ce mode est activé, le témoin récepteur [I] s'allume. Les lignes laser peuvent alors être détectées par le récepteur laser.

- Appuyez à nouveau sur le bouton mode récepteur [C] pour désactiver le mode récepteur.

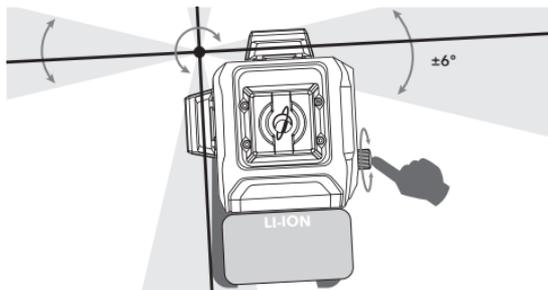
### REMARQUE

Tous les lasers Futech fonctionnent avec une fréquence de 10 kHz en mode récepteur. Seuls les récepteurs capables de détecter des lignes laser de 10 kHz sont compatibles.

## RÉGLAGE FIN

---

Vous pouvez tourner la molette de réglage [05] pour placer les lignes laser verticales au bon endroit. Le laser tourne autour du point de croisement des deux lignes verticales. Lorsque vous sentez une résistance, arrêtez de tourner la molette de réglage fin [05].



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	036.3DG MC3D 18 V MAX	036.4DG MC4D 18 V MAX
Visibilité		
Précision	±2 mm/10 m	±2 mm/10 m
Lignes laser	Horizontale : 1 x 360° Verticales : 2 x 360°	Horizontales : 2 x 360° Verticales : 2 x 360°
Portée avec récepteur	Jusqu'à 70 m	Jusqu'à 70 m
Plage de mise de niveau	±3,5°	±3,5°
Mise de niveau	Niveau avec pendule	Niveau avec pendule
Fonction pente	Réglage manuel (blocage du pendule)	Réglage manuel (blocage du pendule)
Filetage du trépied	1/4" et 5/8"	1/4" et 5/8"
Longueur d'onde du laser	505 nm - 525 nm, <1 mW	505 nm - 525 nm, <1 mW
Classification du laser	Classe 2	Classe 2
Alimentation	Batterie 18 V/Adaptateur USB-C	Batterie 18 V/Adaptateur USB-C
Protection	IP54	IP54
Dimensions (L x l x H)	145 x 116 x 149 mm	145 x 116 x 168 mm
Poids	0,500 kg	0,500 kg
Température de fonctionnement	-10 °C à +40 °C	-10 °C à +40 °C
Température de stockage	-20 °C à +70 °C	-20 °C à +70 °C

## **ADAPTATEUR DE BATTERIE**

---

Les adaptateurs de batterie sont nécessaires pour pouvoir utiliser le laser avec une batterie 18 V.

- Compatible avec Bosch : Art. **H036.BOS**
- Compatible avec Dewalt : Art. **H036.DEW**
- Compatible avec Festool : Art. **H036.FES**
- Compatible avec Hikoki : Art. **H036.HIK**
- Compatible avec Makita : Art. **H036.MAK**
- Compatible avec Metabo : Art. **H036.MET**
- Compatible avec Milwaukee : Art. **H036.MIL**

Tous les adaptateurs de batterie sont vendus séparément.







## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité  
que cet appareil :

- 036.3DR, MULTICROSS 3D 18 V MAX
- 036.4DR, MULTICROSS 3D 18 V MAX

est conforme aux normes

EMC DIRECTIVE 2014/30/EU:  
- EN IEC 61326-1: 2021

Lierre, Belgique,  
Avril 2024  
Patrick WaÛters



# MODE D'EMPLOI

autres langues :



DA DANSK

---



DE DEUTSCH

---



ES ESPAÑOL

---



ET EESTI KEEL

---



FI SUOMEN KIELI

---



FR FRANÇAIS

---



IS ÍSLENSKA

---



IT ITALIANO

---



NL NEDERLANDS

---



NO NORSK

---



PT PORTUGUÊS

---



SL SLOVENŠČINA

---



SV SVENSKA

---



Facebook  
@futechtools



LinkedIn  
futechtools



World Wide Web  
futech-tools.com



YouTube  
@futechtools