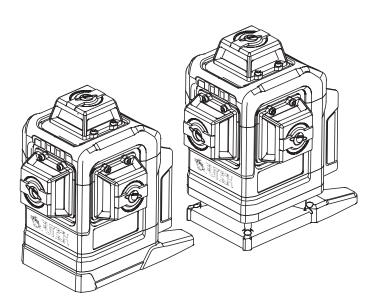
MANUALE UTENTE

036.3DG MULTICROSS 3D 18V MAX VERDE 036.4DG MULTICROSS 4D 18V MAX VERDE



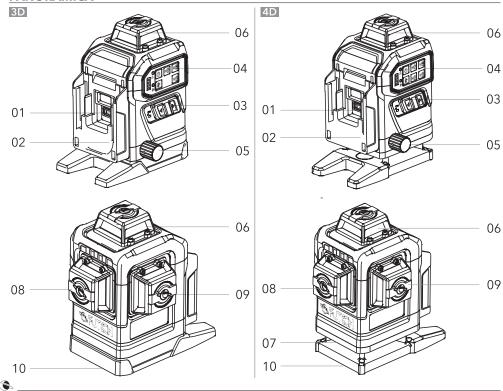
IT ITALIANO

Manuale nella propria lingua?

Vedere la copertina posteriore



PANORAMICA

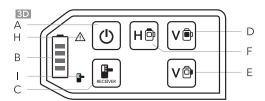


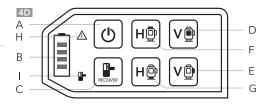
■ DISPOSITIVO

- 01 Porta di ricarica USB Tipo-C
- 02 Adattatore batteria
- 03 Interruttore On/Off / Blocco pendolo
- 04 Tastiera
- 05 Manopola di messa a punto
- 06 Linea laser orizzontale superiore
- 07 Linea laser orizzontale inferiore
- 08 Linea laser verticale anteriore
- 09 Linea laser verticale laterale
- 10 Attacco filettato per treppiede 1/4" e 5/8"

TASTIERA

- A Tasto di alimentazione
- B Indicatore di batteria
- C Tasto modalità Ricevitore
- D Tasto Linea laser verticale anteriore
- F Tasto Linea laser verticale laterale
- F Tasto Linea laser orizzontale superiore
- G Tasto Linea laser orizzontale inferiore
- F Triangolo di avvertimento
- I Indicatore di ricevitore





SICUREZZA

Leggere le istruzioni di sicurezza contenute nel libretto separato fornito con il dispositivo.

EMISSIONE LASER - Prodotto laser di classe 2 -Non fissare il raggio di luce

BATTERIA

VARI TIPI DI BATTERIA

Questo dispositivo funziona con le batterie da 18 V delle seguenti marche:

- · Bosch
- · Dewalt
- · Festool
- · Hikoki
- · Makita
- · Metabo
- · Milwaukee

NOTA

Se la tensione scende sotto i 14 V, il dispositivo smette di funzionare. L'indicatore di batteria [B] indica la quantità di alimentazione rimasta nella batteria fino a quando non raggiunge il livello minimo di 14 V.

COLLEGAMENTO DELLA BATTERIA

Prima di collegare la batteria da 18 V, rimuovere polvere e sabbia.

- Applicare al dispositivo l'adattatore per batteria [02] adatto. L'adattatore è montato correttamente quando si sente un clic.
- · Far scorrere la batteria sull'adattatore [02].

COLLEGAMENTO DELLA CAVO

Questo dispositivo può essere utilizzato anche con un cavo USB Tipo-C collegato alla porta USB Tipo-C [01].

Utilizzare sempre l'adattatore di alimentazione fornito dal produttore.

IMPORTANTE

L'adattatore di alimentazione serve solo per utilizzare il dispositivo laser senza batteria. Non utilizzare questo Adattatore di alimentazione per ricaricare le batterie da 18 V.

PRIMO UTILIZZO

- · Rimuovere le pellicole protettive laddove presenti.
- Utilizzare esclusivamente una batteria da 18 V con l'adattatore corretto.

UTILIZZO

■ MODALITÀ AUTOLIVELLAMENTO



 Spostare il blocco pendolo [03] in posizione "sblocco" per sbloccare il pendolo e accendere il laser.

A questo punto il laser è in grado di livellarsi.





Il dispositivo può autolivellarsi entro un intervallo di circa 3,5°. Assicurarsi che il dispositivo non sia posizionato su una pendenza superiore a questo limite.





Se la pendenza supera i 3,5°, le linee laser lampeggiano velocemente e il laser inizia a emettere un segnale acustico.

 Per spegnere il laser, spostare il Blocco pendolo [03] in posizione "blocco".

A questo punto il laser si spegne e il pendolo si blocca di nuovo automaticamente.

■ MODALITÀ PENDENZA MANUALE

In modalità pendenza manuale, è possibile impostare le pendenze con il Multicross 3D/4D 18V MAX.

Ciò significa che le linee laser verranno proiettate con il pendolo bloccato. In questo modo si ha la possibilità di proiettare linee in pendenza sotto l'angolo desiderato.







3 sec.

- · Assicurarsi che il blocco pendolo [03] sia in posizione "blocco".
- · Accendere il laser tenendo premuto il tasto di alimentazione [A] per circa 3 secondi.

Le linee laser si accendono con il pendolo bloccato.

A questo punto, la linea laser può essere impostata sulla pendenza desiderata inclinando il dispositivo di conseguenza.

NOTA

Le linee laser non vengono livellate utilizzando la modalità pendenza manuale, per cui il triangolo di avvertimento [H] inizia a lampeggiare! Per ricordarlo, la linea laser lampeggia brevemente ogni 10 secondi.

 Per spegnere il laser in modalità pendenza manuale, tenere nuovamente premuto il tasto di alimentazione [A] per 3 secondi o spostare il blocco pendolo [03] in posizione di "sblocco" e poi di nuovo in posizione "blocco".

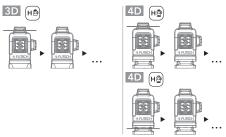
SELEZIONE DI LINEE ORIZZONTALI E VERTICALI

A volte non occorrono tutte le linee laser, per cui è utile attivare solo quelle necessarie. Pertanto è possibile disattivare o attivare linee laser specifiche a seconda delle esigenze.

Se tutte le linee laser sono spente, il triangolo di avvertimento [H] lampeggerà a velocità elevata e il laser emetterà un segnale acustico ogni 10 secondi.

Quando si lavora in modalità pendenza manuale e si attiva una linea laser, il triangolo di avvertimento [H] lampeggia.

_ LINEE ORIZZONTALI



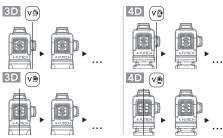
- Premere il tasto Linee orizzontali superiori [F] per attivare la linea orizzontale superiore.
- Premere il tasto Linea laser orizzontale inferiore [G] per attivare la linea laser inferiore. (Solo per MC4D)

NOTA

Si consiglia di impostare la linea orizzontale

alla propria altezza di lavoro, utilizzando un treppiede.

_ LINEE LASER VERTICALI



- Premere tasto Linea laser verticale anteriore [D] per attivare la linea laser verticale anteriore.
- Premere il tasto Linea laser verticale laterale [E] per attivare la linea laser verticale laterale.

■ MODALITÀ RICEVITORE

Se il luogo di lavoro è molto illuminato, ad es. all'aperto sotto il sole, potrebbe essere necessario utilizzare un ricevitore laser.



 Premere il tasto modalità Ricevitore [C] per attivare la modalità ricevitore.

Quando questa modalità è attivata, l'indicatore di ricevitore [I] si illumina. A questo punto le linee laser possono essere rilevate dal ricevitore laser.

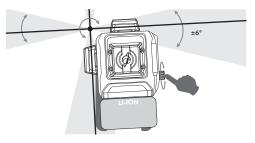
 Premere di nuovo il tasto modalità Ricevitore
 [C] per disattivare la modalità ricevitore (impulso).

NOTA

Tutti i laser Futech utilizzano una frequenza di 10K hz in modalità ricevitore. Sono compatibili solo i ricevitori in grado di rilevare linee laser a 10 KHz.

MESSA A PUNTO

È possibile ruotare la manopola di messa a punto [05] per ottenere le linee laser verticali nel punto giusto. Il laser ruoterà intorno all'incrocio tra le due linee verticali. Quando si sente una resistenza (blocco), smettere di girare la manopola di messa a punto [05].



ADATTATORI PER BATTERIE

Per utilizzare il laser con una batteria da 18 V sono necessari degli adattatori per batterie.

Compatibile con Bosch: Art. H036.BOS
Compatibile con Dewalt: Art. H036.DEW
Campatibile con Festool: Art. H036.FES
Compatibile con Hikoki: Art. H036.HIK
Compatibile con Makita: Art. H036.MAK
Compatibile con Metabo: Art. H036.MET
Compatibile con Milwuakee: Art. H036.MIL

Tutti gli adattatori per batterie sono venduti separatamente.

SPECIFICHE TECNICHE

	036.3DG MC3D 18V MAX	036.4DG MC4D 18V MAX
Visibilità		
Precisione	± 2 mm / 10 m	± 2 mm / 10 m
Linee laser	Orizzontale: 1x 360°	Orizzontale: 2x 360°
	Verticale: 2x 360°	Verticale: 2x 360°
Portata con ricevitore	fino a 70 m	fino a 70 m
Intervallo di livellamento	± 3,5°	± 3,5°
Livellamento	Livellamento a pendolo	Livellamento a pendolo
Funzione pendenza	Manuale (mediante blocco pendolo)	Manuale (mediante blocco pendolo)
Attacco filettato per treppiede	1/4" e 5/8"	1/4" e 5/8"
Lunghezza onda laser	505 nm - 525 nm, <1 mW	505 nm - 525 nm, <1 mW
Classificazione laser	Classe 2	Classe 2
Alimentazione	Batteria da 18V / adattatore USB-C	Batteria da 18V / adattatore USB-C
Protezione	IP54	IP54
Dimensioni (lung. x larg. x alt.)	145 x 116 x 149 mm	145 x 116 x 168 mm
Peso	0,500 kg	0,500 kg
Temperatura di esercizio	−10°C ~ +40°C	−10°C ~ +40°C
Temperatura di conservazione	−20°C ~ +70°C	−20°C ~ +70°C

ϵ

DECLARATION OF CONFORMITY

Futech (Belgium) declares under its own responsibility that this device:

- 036.3DR, MULTICROSS 3D 18V MAX
- 036.4DR, MULTICROSS 3D 18V MAX

is in conformity with the standards

EMC DIRECTIVE 2014/30/EU:

- EN IEC 61326-1: 2021

Lier, Belgium, April, 2024 Patrick Waûters



MANUALE UTENTE

altre lingue:







Facebook
@futechtools
LinkedIn
futechtools
World Wide Web
futech-tools.com
OvuTube
@futechtools